

**Názvy výrobků zařazených do technického listu****Premiere 60 / 30 / 4****1. Specifikace**

1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaku, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.

**2. Zamýšlené použití**

2.1. Méně namáhané zpevněné plochy jako jsou terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, zahradní chodníčky apod. Dlažební prvky nejsou určeny na pojezd vozidel – EN 1339:2003.

2.2. Tato dlažba je určena pouze do soukromých prostor, její odolnost vůči smyku a skluzu je (při zkoušce kyvadlem) větší jak 30 ale menší jak 40. Dlažba není vhodná do veřejných prostor nebo do prostor s větším shromážděním lidí.

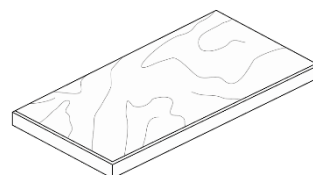
2.3. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

**3. Přednosti**

3.1. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební desky vyrábí jako dvouvrstvé.

3.2. Přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:

- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrušování,
- odolnost proti smyku/skluzu.



Obr. č. 1 – PREMIERE 60 / 30 / 4

3.3. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie nebo nářadí.

3.4. Jednoduchá opravitelnost poškozené dlážděné plochy.

3.5. Betonové dlažební prvky Premiere umožňují množství barevných kombinací – viz vzorové kladecí plány.

#### **4. Nabídka barev a povrchů**

4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

#### **5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami**

5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).

5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).

#### **6. Doplnující informace**

6.1. Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.

**6.2. Při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zadlážděné plochy.**

6.3. Dlažební prvky Premiere jsou ošetřeny difuzně otevřeným lakem, který je prodyšný tedy neuzavírá povrch pro vlhkost. Při dešti tedy může docházet k nestejněměrnému průchodu vlhkosti do povrchu (což se projevuje různým flekatěním) nicméně toto nemá vliv na kvalitu výrobku. Jde pouze o vlastnost laku. Po vyschnutí fleky ihned mizí.

6.4. **Pozor, vydlážděnou plochu z prvků Premiere není možné hutnit vibrační deskou!** Proveďte se pouze zaspárování dlažby.

6.5. Zaspárování dlažby provádíme spárovací hmotou na bázi křemičitého písku a pryskyřičného pojiva, která se vlhkostí vytvrdí a zabrání tak uniku písku ze spár. **Na povrchu výrobku nesmí zůstat křemičitý písek, působil by jako abrazivo a mohlo by dojít k poškrábání povrchu dlažby! Z tohoto důvodu výrobce nedoporučuje spárování klasickým křemičitým pískem frakce 0/2 mm (v pytli bez použití pojiva - křemičitý písek z doplňkového sortimentu společnosti DITON).** Při lepení dlažby na železobetonovou desku pomocí flexibilního lepidla se spáruje speciální spárovací hmotou (s označením CG2ArW klasifikované dle ČSN EN 13888) případně trvale pružným tmelem (odolávajícím UV záření) z kartuše.

6.6. **Před zaspárováním dlažby doporučujeme z hlediska dosažení jednotné barevné celistvosti plochy zaměnit jednotlivé prvky mezi sebou tak, aby došlo k optickému sjednocení plochy.**

6.7. Podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou uvedeny v dokumentu **Obecné zásady pokládky plošné a velkoformátové dlažby** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).

6.8. Výskyt vápenných výkvětů na dlažebních deskách (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.

6.9. Případné dořezání desek je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných desek a zadlážděné plochy.

## 7. Údržba

7.1. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním.

7.2. Betonové výrobky Premiere se nesmí čistit tlakovou vodou (WAP s rotační tryskou nebo vysokým tlakem v malé vzdálenosti), není vhodné ani čištění pomocí tvrdých kartáčů (např. drátěnka, rýžový kartáč aj.) nebo i čištění koncentrovanými chemickými prostředky! Doporučujeme povrch čistit vodou s menším přídatkem saponátů (např. látkovým mopem) a následně povrch spláchnout pouze pomocí hadice s nízkým tlakem a patřičné vzdálenosti.

7.3. K zajištění stálé barevnosti povrchu výrobku, estetické kvalitě, dosažení vyšších užitných vlastností a lepší údržby je nutné ošetřit povrch výrobku každé dva roky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®- ProSeal-12 nebo Ditonguard).

## 8. Legislativa

- 8.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1339:2003 a firemní provozní dokumentací.
- 8.2. Na danou skupinu výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 8.3. Kvalita betonových dlažebních prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 8.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 8.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 8.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



**CERTLINE**  
ČSN EN ISO 9001:2016



**CERTLINE**  
ČSN EN ISO 14001:2016

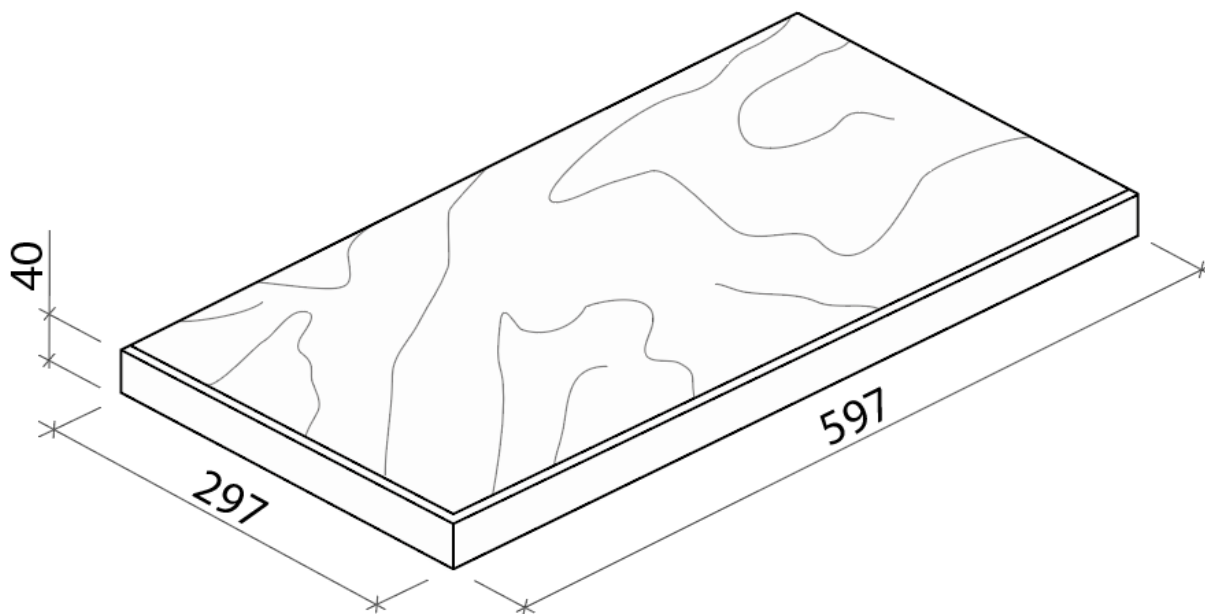


**CERTLINE**  
ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
Premiere 60 / 30 / 4	standard, reliéfní, curling	597x297x40	m <sup>2</sup>	6,84	647 kg

## Premiere - Rozměry



Obr. č. 2 – Premiere 60 / 30 / 4 rozměry

## Platnost

od 2/2022; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.