

**Názvy výrobků zařazených do technického listu****Prkno S1 smrk; Prkno S2 smrk****1. Specifikace**

1.1. Betonové jednovrstvé prvky jsou výrobky vyráběné na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.

1.2. Prvky jsou vyráběny technologií vibrolití.

1.3. **Výrobek věrně imituje přírodní materiál, proto je žádoucí, aby nebyla barva a jeho tvar jednotný.**

**2. Zamýšlené použití**

2.1. Tento druh prefabrikovaných nenosných prvků a příslušenství se může použít ve veřejných i soukromých plochách jako zahrady, parky, hlavně pro ztvárnění prostředí, nepředpokládá se však, že budou zatěžovány dopravou – STO č.060-050813.

2.2. Způsob zhotovení plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a případné zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

**3. Přednosti**

3.1. Použité kvalitní vstupní suroviny při výrobě a zpracování každého výrobku zajišťují velmi vysoké užité vlastnosti:

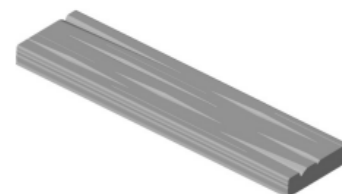
- vysokou pevnost,
- odolnost vůči povětrnostním vlivům.

3.2. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie.

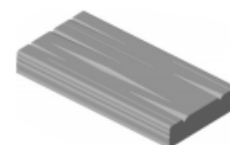
3.3. Jednoduchá opravitelnost s dobrým výsledkem.

**4. Nabídka barev a povrchů**

4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.



Obr. č. 1 – PRKNO S1



Obr. č. 2 – PRKNO S2

## 5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

- 5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).

## 6. Doplnující informace

- 6.1. Rozdíly v barvě a struktuře betonových prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.
- 6.2. Výskyt vápenných výkvětů na betonových prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.
- 6.3. Případné dořezání je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do pohledové plochy) dořezávaných prvků a okolních zadlážděných ploch.

## 7. Podklad

- 7.1. Podklad je obecně jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových prvků. Sebekvalitnější prvek nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitního podkladu. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladba podkladních vrstev je závislá na konkrétních geologických podmínkách. Jednotlivé podkladní vrstvy je nutné správně a dostatečně zhutnit. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podílů).
- 7.2. Betonové prvky Linie dřeva jsou určeny pro plochy pochůzné. Prvky lze klást do šterkového lože, případně lepit na železobetonovou podkladní desku. Lepení prvků na betonový podklad je možné jen za předpokladu, že bude zamezeno pronikání vody spárami pod

betonové prvky. Důvodem je možné pronikání vody pod zadlážděnou konstrukci a následné případné odmrzáání či tvoření vápenných výkvětů. Prvky tedy doporučujeme ukládat do štěrkového lože, které zabezpečuje dostatečné odvodnění.

## 8. Pokládka

8.1. **Při pokládce je nutné odebírat betonové prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zadlážděné plochy.** Betonové prvky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k poškození výrobků v další vrstvě!

8.2. V případě, že jsou na betonových prvcích patrné zjevné vady, nesmí dojít k jejich zabudování do konstrukce! **Na zhutnění dlážděného krytu z betonových prvků Linie dřeva se nesmí použít vibrační deska!**

8.3. Při pokládce betonových prvků pro pochůzná plochy na štěrkové lože připravíme podkladní vrstvy. K provedení kladecí vrstvy doporučujeme použít drcené kamenivo frakce 4-8 mm. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovnání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodící lišty. Tloušťka kladecí vrstvy musí být 30-50 mm. Postup pokládky doporučujeme proti spádu dlážděné plochy. Pokládka se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Prvky se pokládají v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvky vznikla spára o šířce 3-5 mm. Spáry mezi řadami prvků musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. **Výškové dorovnání betonových prvků se provádí gumovou paličkou přes dřevěnou podložku, ovšem tak, aby nedošlo k jejich poškození.** Nestandardní rozměry pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků, nikdy však na ukončení dlážděné plochy nepoužíváme beton. Zaspárování dlažby provádíme spárovací hmotou na bázi křemičitého písku a pryskyřičného pojiva, která se vlhkostí vytvrdí a zabrání tak uniku písku ze spár. Na povrchu výrobku nesmí zůstat křemičitý písek, působil by jako abrazivo a mohlo by dojít k poškrábání povrchu dlažby! Z tohoto důvodu výrobce nedoporučuje spárování klasickým křemičitým pískem frakce 0/2 mm (v pytli bez použití pojiva - křemičitý písek z doplňkového sortimentu společnosti DITON). Při lepení dlažby na železobetonovou desku pomocí

flexibilního lepidla se spáruje speciální spárovací hmotou (s označením CG2ArW klasifikované dle ČSN EN 13888) případně trvale pružným tmelem (odolávajícím UV záření) z kartuše.

## 9. Údržba

- 9.1. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním.
- 9.2. Betonové výrobky Prkno – vzor smrk se nesmí čistit tlakovou vodou (WAP s rotační tryskou nebo vysokým tlakem v malé vzdálenosti), není vhodné ani čištění pomocí tvrdých kartáčů (např. drátěnka, rýžový kartáč aj.) nebo i čištění koncentrovanými chemickými prostředky! Doporučujeme povrch čistit vodou s menším přídatkem saponátů (např. látkovým mopem) a následně povrch spláchnout pouze pomocí hadice s nízkým tlakem a patřičné vzdálenosti.
- 9.3. K zajištění stálé barevnosti povrchu výrobku, estetické kvalitě, dosažení vyšších užitných vlastností a lepší údržby je nutné ošetřit povrch výrobku každé dva roky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®- ProSeal-12 nebo Ditonguard).

## 10. Legislativa

- 10.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s STO č.060-050813 a firemní provozní dokumentací.
- 10.2. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o shodě – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 10.3. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 10.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 10.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).

## PRKNA - VZOR SMRK

Technický list č. 61

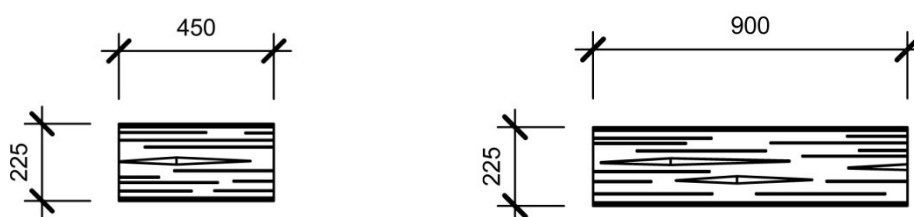
10.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



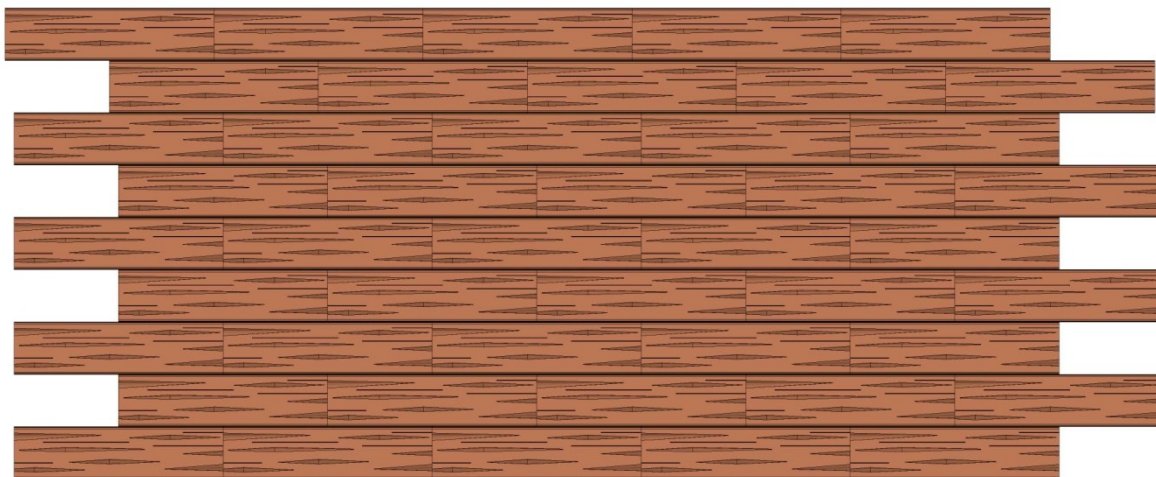
Tab. - Technické parametry

Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
Prkno S1 smrk	natur, reliéfní	900x225x50	ks	22	509 kg
Prkno S2 smrk	natur, reliéfní	450x225x50	ks	44	509 kg

## Prkna – vzor smrk



Obr. č. 3 – PRKNA S1, S2 rozměry



Obr. č. 4 Příklad vzorové skladby z prken S1

**Platnost**

od 2/2023; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.